

Gjuteriets spillvärme gör stor miljönytta

Valet stod först mellan en ny oljepanna eller flera pelletspannor, men istället blev gjuteriet Global Castings i Guldsmedshyttan både spillvärmeleverantör och fjärrvärmekund. Spillvärmen kommer även att värma en

rad fastigheter i samhället och nu bygger Linde energi en ledning till Storå för att värma fastigheter även där. FVB har varit projektledare och haft det övergripande ansvaret i projektet.

(Läs mer på sidan 3).

Innehåll:

Spillvärme gör stor miljönytta

VD har ordet

Lysande affärer på StockholmCandles

Notiser

FVB i Kanada

Nya medarbetare

Lagändring för drönare

Spillvärme gör stor nytta, miljömässigt och ekonomiskt. FVB har jobbat med ett par lyckade spillvärmeprojekt som nu går i mål och kommer att sprida värme till många.

Linde energi är en kund som FVB haft förmånen att få samarbeta med i många spännande energiprojekt, under lång tid. I det senaste projektet har det handlat om att utvinna spillvärme från gjuteriet Global Castings och förädla den till fjärrvärme i Linde energis regi. Global Castings blir själva en fjärrvärmekund och flera kunder kommer att anslutas till det nya fjärrvärmennätet i Guldsmidshyttan. Detta är ett exempel på ett framsynt samarbetsprojekt som gagnar många intressenter, Linde energi, Global Castings, miljön, värmekunder, samt egentligen hela bygden. En av fjärrvärmens framgångsfaktorer är som bekant, att man kan ta tillvara resurser som annars går förlorade. I det aktuella projektet på Global Castings har man på ett smart sätt lyckats ta till vara på energiflöden och omvandla det som tidigare var förluster, till prima fjärrvärme. Linde energi har blivit mästare på att initiera, implementera och kapitalisera på spillvärmeprojekt. Man har dessutom vunnit respekt och stort förtroende hos sina kunder, på ett sätt som många andra energiföretag skulle drömma om att uppnå. För FVB har det varit inspirerande att få förtroendet att hjälpa till med projektet på Global Castings. Vi har utfört förstudier, hjälpt till med avtal och ställt upp med en komplett organisation vid genomförandet. En framgångsfaktor vid industriella spillvärmeprojekt, är att jobba med transparens och via kloka avtal, förena industrins ofta lite kortare framförhållning och lönsamhetsperspektiv, med fjärrvärmeföretagets mer långsiktiga målsättning. En extra utmaning är att sträva efter ett så effektivt fjärrvärmesystem som möjligt. När man god avkylning och kan hålla låga returtemperaturer, ökar förutsättningarna för att kunna tillvarata spillvärme på ett optimalt sätt och med god lönsamhet.

Ett annat stort spillvärmeprojekt där FVB har haft en ledande roll, är transitioneringen för fjärrvärme, mellan Köping och Arboga. Projektet har trots pressad tidplan gått i mål i tid och på budget. Projektet där Köpings och Arbogas fjärrvärmennät har kopplats ihop, innebär att ännu mer spillvärme kan tillvaratas från industrierna Yara och Nordkalk, samt levereras som miljövänlig fjärrvärme i det större sammankopplade nätet.

FVB startade för ett par år sedan en ny verksamhet, där vi gör olika mätuppgifter med hjälp av drönare. Som väl inte undgått någon blev det mycket rabalder kring drönare och även problem kring olika lagstiftningar. Detta ledde till ett förbud att använda kameraförsedda drönare. Nu har dock en lagändring kommit och FVB är återigen redo att genomföra nya spännande mätuppgifter för våra kunder.

I detta nummer av FVB-nytt kan vi läsa den ljusa historien om StockholmCandels. En person med sann entreprenöranda bestämmer sig för att förverkliga sina drömmar. Att ta över den gamla fabriken och göra något nytt och fräscht av den, visar sig lättare sagt än gjort. Då är det härligt när en av FVBs vardagshjältar kliver in och hjälper till att lösa problemen. Visst kan man fråga sig, håller FVB på med ljusstöpsmaskiner? Men sett ur ett annat perspektiv är det givetvis ett perfekt FVB-uppdrag. Ett industriellt projekt som kräver automationskompetens, med en hållbar produkt som på ett säkert sätt sprider värme och ljus, samt hjälper kunden att nå sina mål! Dessutom en exportprodukt!

FVB har varit något av en pionjär inom den svenska fjärrvärmesektorn. Vi lyckades också vara i allra högsta grad delaktiga i att dra igång och utveckla fjärrvärmeområdet i Kanada. Många har under åren känt sig kallade att exportera svensk energi- och miljökompetens. FVB har verkligen lyckats i ord och handling. Den framgångsrika resan kunde dock ha slutat innan den ens hade börjat. Men tack vare vilja, entreprenörskap, kompetens och kanske en gnutta tur, kunde en framgångssaga skrivas. Förhoppningsvis har vi bara kommit till de första kapitlen. FVB Kanada firar i år 25-årsjubileum och framtidstron är stor. Verksamheten på de fyra kontoren går på högvarv och tillväxt är på agendan.

FVBs satsning i UK är bara i sin linda. Steg för steg måste verksamheten byggas upp. Om även det äventyret ska lyckas får framtiden utvisa.

Det känns privilegierat att arbeta med utmanande och hållbara energiuppdrag. Det känns också spännande att som en ansvarstagande och respektfull arbetsgivare, kunna erbjuda arbetstillfällen för alla med rätt kompetens inom en het bransch, i Sverige, men också med möjligheter i UK, USA och Kanada.

Vi går nu mot vinter, men på FVB är ambitionen att vi ska fortsätta få våra kunders verksamheter att blomstra.

Leif Breitholtz,
VD FVB





Linde energi i Guldsmeshyttan har visat att även en ackumulatortank kan vara vacker.

(Fortsättning från sid 1).

Guldsmeshyttan, som ligger 1,5 mil norr om Lindesberg är en ort som har en lång tradition av industriverksamhet. Global Castings ligger på anrik mark och området är känt för sin silver- och järnbrytning sedan 1400-talet. Gjuteriet, som från början var ett järnbruk, startade sin verksamhet 1868 och har bland annat tillverkat järntackor. 2001 fick bolaget ny ägare och då ställdes produktionen om mot vindkraftindustrin. Idag tillverkar företaget nav, huvudaxlar och maskinfundament till vindkraftverk.

– Vi tillverkar produkter till den moderna industrin inom förnybar energi, men vår egen energiförsörjning började bli ett problem för ett par år sedan, berättar Hans Sigge, VD på Global Castings Guldsmeshyttan.

Värme som resurs

– Vår gamla oljepanna behövde bytas ut, men även värmesystemet i fastigheterna behövde förnyas. Vi stod inför valet att köpa en ny oljepanna eller pelletspannor när en av våra anställda hörde ett föredrag av värmechefen på Linde energi som berättade om deras industrisamarbeten med bland andra Korsnäs. Det födde en ny tanke hos oss, att vår spillvärme skulle kunna bli en resurs, säger Hans Sigge vidare.

Företrädare för Global Castings och Linde energi kom i kontakt och båda parter insåg snabbt att detta kunde bli en lösning för Guldsmeshyttan.

– En pusselbit som fick affären att bli riktigt intressant var att Lindesbergsbostäder var i behov att byta sitt värmesystem och att deras kontrakt med en extern värmeleverantör var på väg att gå ut. Det gjorde att det fanns viktiga kunder för fjärrvärmeleveranserna, säger Jens Isemo, VD på Linde energi.

I Guldsmeshyttan fanns inget fjärrvärmenät och en tidigare utredning hade visat att det inte var någon god ekonomi i att

bygga ut fjärrvärme. Då var inte alternativet att använda spillvärme, utan ha egna produktionsanläggningar. Men denna gång föll alla bitarna på plats.

FVB fick i uppdrag att göra en förstudie på att använda spillvärmen från Global Castings såväl till gjuteriets egna lokaler, som till fastigheter i samhället.

– Vi fick sedan förtroendet att bemanna projektet med projektledning, projektering av fjärrvärmenätet, projektering av undercentraler till samtliga fastigheter samt stå för systemdesignen för hela systemet, berättar projektledaren Fredrik Nilsson på FVB och fortsätter:

– Det är ett system där man kommer att använda spillvärme och överskottet kan lagras i en ackumulator. Dessutom finns det en pelletspanna för baslast samt en oljepanna för spets och reserv. På industriområdet finns ett 15-tal fastigheter som ägs av Global Castings och där har gamla ledningar och system bytts ut till nya. Även till bostäder och en skola i samhället har vi dragit fjärrvärmeledningar. Den största utmaningen har varit tiden, för det har varit en tajt tidsplan, men den ska gå i lås och den 28 november blir det invigning.

Miljöriktig lösning

När spillvärmeprojektet är klart blir Global Castings leverantör av värme och fjärrvärmekund. En mycket bra lösning enligt Hans Sigge.

– Vi har under det senaste året dessutom gjort energibesparande åtgärder i våra fastigheter och en fjärrvärmeanläggning är mer effektiv än tidigare energilösningar, vilket gör att vår energiförbrukning totalt kommer att minska. Miljömässigt blir det också stora fördelar genom minskade utsläpp av koldioxid från vår uppvärmning och att vår spillvärme gör nytta, säger Hans Sigge och fortsätter:

– Våra kunder är mycket miljömedvetna

och vill göra så litet miljömässigt avtryck som möjligt och att vi kan stå för energis smarta lösningar är givetvis bra.

Totalt ersätter spillvärmesatsningen cirka 1000 ton koldioxid om året och bidrar också till andra minskade utsläpp som fossiloljeförbränning medför.

Även Storå värms

För Linde energi är satsningen viktig och innebär ännu ett lyckat samarbete med industrin. Energibolaget har sedan tidigare spillvärmesamarbeten med Billerud-Korsnäs i Frövi samt energisamarbeten med flera industrier i Lindesberg.

– Vi bygger upp ett helt nytt fjärrvärmenät i Guldsmeshyttan. För oss är det här en stor och viktig satsning. Det är samtidigt ett lite för stort projekt för vårt bolag att hålla i själva. FVB har bred kompetens inom fjärrvärme och vi har sedan tidigare haft bra erfarenheter av deras arbete. Vi behövde en sammanhållande projektledning till projektet och med FVB i den rollen har det fungerat bra.

– Nu är vi snart i hamn med satsningen i Guldsmeshyttan och nästa år går vi vidare och bygger en tre kilometer lång ledning till Storå, där bostäder, ett äldreboende, en vårdcentral och en skola kommer att få fjärrvärme, säger Jens Isemo.

Ytterligare information:
Fredrik Nilsson, 021-81 80 44



Hans Sigge,
VD på Global
Castings



Jens Isemo,
VD på
Linde energi



Fredrik Nilsson,
projektledare,
FVB

Lysande affärer

En brand i hemmet blev startskottet för Lena Öhrlunds företag StockholmCandles. Numera tillverkar hon självsläckande stearinljus i Tyresö utanför Stockholm, men när hon satte på ljusstöpmaskinen första gången hade programmet i styrsystemet försvunnit och maskinen fungerade inte.

Benny Cedervång på FVB har återskapat programmet samt anpassat det för den nya produktionsprocessen. Men vägen dit var inte enkel.



Lena Öhrlund säljer numera sina stearinljus i både Sverige och på export, men det har varit en lång väg dit. (Foto: bjornsthlm)

Lena Öhrlund hade en karriär inom internationell försäljning, men var sugen på att driva ett eget bolag. Vad bolaget skulle komma att syssla med kom genom en olyckshändelse.

– Vi hade haft en trevlig middag hemma med god mat och levande ljus. När vi hade ätit klart gick vi vidare till ett annat rum i huset och glömde då att släcka ljusen i köket. Den höga värmen gjorde att ljusstaken i glas exploderade och ljusmassan började brinna på bordet. Som tur var lyckades vi släcka elden snabbt, men det fick mig att fundera över varför ljusen inte släckte sig själv, berättar Lena Öhrlund, som inte kunde släppa tanken på ljusen och branden.

En rundringning bland en rad tillverkare visade att ingen tillverkade självsläckande ljus. Samtidigt orsakar levande ljus en rad bränder. Enligt Myndigheten för samhällsskydd och beredskap orsakas så mycket som 40 procent av alla bränder i december av glömda ljus.

Komplex produktionsprocess

Anledningen till att ingen tillverkare gör självsläckande ljus menar Lena Öhrlund beror på att det är en komplex process att tillverka ljus och att det är produktionstekniskt svårt, dock inte omöjligt. Hon ville därför satsa på självsläckande ljus och hade planerat att låta någon ljusproducent tillverka ljus för hennes varumärke. Vid kontakt med en av tillverkarna blev hon erbjuden att köpa deras ljusstöpmaskin.

– Det var ju något helt annat än att låta en fabrik tillverka mina ljus, men jag tyckte

det lät så intressant att jag köpte maskinen. I avtalet ingick att en person, som kunde maskinen väl, skulle hjälpa till de första tre månaderna, säger Lena Öhrlund.

Ljusstöpmaskinen flyttades till en lokal i Tyresö, men när Lena Öhrlund satte på maskinen första gången hände ingenting. Programmet för hur ljusstöpningsmaskinen är endast tillverkad i ett enda exemplar och det fanns inte någon teknisk information om hur den fungerade. Dessutom blev mannen som visste hur tillverkningen gick till allvarligt sjuk.

Detektivarbete

Det var då Lena Öhrlund kom i kontakt med Benny Cedervång på FVB. Han har arbetat 15 år med frågor rörande automation och systemprogrammering. Att ta sig an den här maskinen innebar till en början något av ett detektivarbete.

– Maskinen hade tappat programmet till styrsystemet när den flyttades. Det fanns inte heller några elritningar till styrsystemet. Det enda som fanns var en par minuter lång film som Lena hade filmat när hon varit och tittat på maskinen i drift, berättar Benny Cedervång.

Tillsammans med pensionären Martin Hällbrink, som har kunskap inom el och mekanik, har Benny Cedervång tagit reda på hur elen varit kopplad och hur maskinen skulle fungera.

– Vi har kollat varje kabel och gjort ritningar på alla elledningar. Det svåraste har varit att lista ut varje funktion. Man måste ner på detaljnivå och bryta ner stora funk-

tioner till detaljer och bygga ut olika driftsfall, förklarar Benny Cedervång.

– Benny har sett till att maskinen har fått en hjärna och fått den att fungera utifrån våra behov. Han har gjort att maskinen är lätt att hantera även för andra personer, om vi till exempel vill utöka personalen, säger Lena Öhrlund nöjt.

Stearin – inte paraffin

Att maskinen fungerade gjorde dock inte att tillverkningen kunde komma igång. Den tidigare ljusstillverkaren tillverkade sina ljus av paraffin det vill säga oljerester. Lena Öhrlund, som har ett tydligt hållbarhetstänk i sitt bolag, tillverkar ljusen i stearin. Men paraffin och stearin reagerar inte på samma sätt. Det har därför krävts en rad förändringar i produktionsprocessen för att få det att fungera optimalt.

På StockholmCandles prepareras först vekarna så att ljusen självsläcker när det är 4 cm kvar av ljuset. Därefter följer en lång torktid innan den mekaniska stöpningskanalen påbörjas med hjälp av ljussnurrar. Veken doppas där först i stearin, sedan kyls stearinet och slutligen droppas överflödigt stearin bort. Denna procedur genomförs ett 30-tal gånger innan varje ljus är klart. De kärl som står under ljusen vid denna process var anpassade för paraffin och inte stearin, varför Lena fick köpa nya kärl i rostfritt stål, vilka hon hittade i Litauen. Ytterligare en komplikation med bytet till stearin var att paraffinljusen hade kylts av i kalla bad. Om man gör samma sak med stearin bildas bubblor i stearinet. Lösningen blev istället att kyla med hjälp av kylflöde.



Millesgårdens museibutik på Lidingö i Stockholm använder ljus från StockholmCandles för deras exponering.

När många industriprocesser handlar om att vara så effektiva som möjligt, påminner StockholmCandles alltmör om ett hantverk. Mycket görs för hand i produktionen och när ljusen är klara klipps vekarna för hand. Botten på ljusen smälts av i en specialtillverkad gjutform för att passa alla ljusstakar. Därefter testas ljusen för att säkerställa att de självslockar innan de packas i returfiberkartonger – även det för hand.

Lena Öhrlund hade vid köpet av ljusstöpmaskinen hoppats på att kunna dra igång sin verksamhet under hösten 2015, men de olika komplikationerna ledde till förseningar. Våren 2017 startade StockholmCandles på allvar. Lena har idag en anställd och säljer stearinljusen till en rad butiker i Sverige. I oktober gick den första exportordern till England.

Vackra ljus är viktigt

– Att ljusen är självslockande är oerhört viktigt för mig, men även det estetiska är viktigt. Stearinljus är normalt gjutna, vilket gör att alla ljus blir cylinderformade. De ljus som vi tillverkar sker i en långsam process som påminner om handstöpning och ger väldigt vackra ljus. Det är också framförallt affärer inom design och för estetiskt intresserade som vi har sålt ljusen till, säger Lena Öhrlund.

– Vi har också börjat sälja till kyrkor. Där finns ofta många ljus, som ska brinna utan att någon är där och i en miljö som är väldigt värdefull. Att ljusen då släcker sig själva är en stor fördel. Vi hoppas kunna sälja till fler kyrkor, till fler platser i landet och även internationellt. Vi har på bara ett



Till vänster en bild på styrskåpet som det såg ut när Benny Cedervång från FVB fick börja sitt detektivarbete med att lokalisera alla kablar och funktioner. Med Bennys hjälp är nu maskinens "hjärna" uppdaterad som gör det lätt för andra personer att hantera hela processen.



halvår lyckas nå ut till många återförsäljare, vilket givetvis känns jätteroligt, säger Lena Öhrlund.

Det är inte bara Lena Öhrlund som är glad, även Benny Cedervång är nöjd.

– På FVB arbetar vi ofta med automation och programmering av stora anläggningar, som kraftvärmeverk och vatten- och avloppsanläggningar, men vi har även kompetens att hjälpa mindre kunder. Att kunna lösa problemet med ljusstöpmaskinen

känns riktigt bra. Jag blir väldigt glad att Lena har lyckats och att jag bidragit till att kunna förverkliga hennes dröm, avslutar Benny Cedervång.



Ytterligare information:
Benny Cedervång,
021-81 80 84



Hallå där Per Skoglund på FVB

Du upplever att energibolag satsar allt mer på ergonomi på sina anläggningar för fjärrvärme och fjärrkyla. På vilket sätt gör de det?

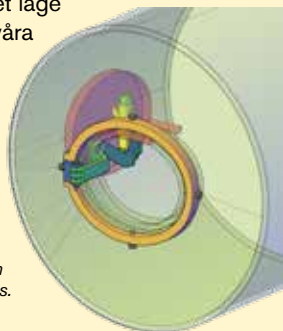
– Vi ser en trend dels genom att driftpersonal tydligare deltar under projekteringskedet med synpunkter på placering av utrustning som behöver servas och underhållas, dels att vi allt oftare får förfrågningar om att konstruera lyftanordningar för att bygga bort behovet av tunga lyft. Det är ju både en fråga om ergonomi där man vill minska risken för förslitningsskador och säkerhet, där man vill minska risken för olyckor.

Hur är FVB med och bidrar till bättre ergonomi?

– Vi tar till oss personalens synpunkter under projekteringsfasen och vi tar fram specifika/skräddarsydda lyftanordningar och hjälpmedel.

Kan du ge något bra exempel på någon bra ergonomisk lösning som ni har varit med och utvecklat/installerat?

– Vi har bland annat konstruerat ett hjälpmedel för att öppna manluckan på en ångdom. Locket till dessa luckor är ofta tunga och monterade på insidan av öppningen. När man lossar locket, och för hand, släpper ned det på botten av domen så riskerar man att skada ryggen. Med vår lösning så monterar man en ledad arm på luckan så att man bara kan svänga in locket i domen istället. Konstruktionen tar dessutom minimal plats i öppet läge för att inte försvåra att ta sig in genom luckan.



Skiss på manlucka med ledad arm som håller locket på plats.

Slutligen, varför tror du intresset för ergonomi ökar?

– Jag tror det är en naturlig utveckling av att hälsa, arbetsmiljö och säkerhet generellt har fått ett tydligare fokus.

FVBare springer för en god sak

Måndagen den 28 augusti så deltog ett lag från FVB i Blodomloppet. Det är ett motionslopp som äger rum på 16 orter i landet och syftet är att uppmärksamma den livsviktiga blodgivningen. Alla genomförde sin sträcka på ett utmärkt sätt och efteråt intogs den traditionsenliga picknicken.



Köping och Arboga är sammankopplade

Måndagen den 2 oktober invigdes den nya fjärrvärmeledningen mellan Köping och Arboga av Elizabeth Salomonsson, kommunstyrelsens ordförande i Köping. Som vi berättat tidigare i FVB-Nytt har FVB medverkat under hela projektet, från förstudie till driftsättning. Redan i april månad kunde man släppa på värmen i ledningen. Hela projektet har gått snabbt och smidigt och både tidplan och ekonomi har hållits.

Gävlekontoret flyttar

FVBs kontor i Gävle kommer att flytta till nya lokaler den 1 februari. De nya lokalerna som byggs just nu ligger på Ersbogatan 13, granne med Gävle Energis kraftvärmeverk Johannes.



Statens Maritima Museer

Till museibåtarna, fyrskeppet Finngrundet och ångisbrytaren St Erik, som ligger invid Vasamuseet, har FVB fått i uppdrag att utreda en fjärrvärmelösning och möjlighet till varmhållning av ångpannorna ombord. Ett spännande och annorlunda uppdrag som vi kommer att återkomma till här i FVB-Nytt.



Vissa tränar mer än andra

Pär Christiansson på vårt kontor i Stockholm genomförde i augusti en Iron Man i Kalmar. Det var Pär's första IronMan och han lyckades ta sig i mål på tiden 12 timmar och 23 minuter. Vi gratulerar Pär till en strong insats.

Gasnätet byggs ut i Linköping

Tekniska verken bygger ut gasnätet i Linköping för distribution av fordonsgas till ny tankstation vid Braskens Bro. FVB projekterar ledningen som är cirka 300 meter lång PE Ø 90 mm. Den nya ledningen kopplas in mot ett befintligt gassystem som inte använts på många år men som nu tas i drift igen. Invigning sker i december.



FVB i Kanada – en otippad framgångssaga

FVBs utveckling i Kanada är en framgångssaga, men det kunde ha fått ett abrupt slut. FVB hade, i slutet av 1992, 6 av sina 7 konsulter i Kanada involverade i projektering av ett stort fjärrvärmesystem i Edmonton. Det kommunala energibolaget Edmonton Power privatiserades och den nya styrelsen, som nu dominerades av representanter från gasindustrin, beslöt att med omedelbar verkan lägga ner projektet.

– Edmonton var 10–15 år före sin tid, men trots deras beslut blev det ändå startskottet för FVBs kanadensiska verksamhet, som nu fyller 25 år, säger Richard Damecour, VD på FVB Energy Inc.

FVB hade samtidigt som Edmonton Power lade ner sitt projekt, fått två mindre projekt i Kanada – ett biobränsleeldat fjärrvärmesystem för en helt ny indianby i Oujebougamou och ett system för ett hotell och casinokomplex i Cornwall. Det ledde till att FVB kunde stanna kvar i landet, om än med något färre konsulter.

Trygg energiförsörjning

Idag står fjärrvärmen i Kanada för strax under 5 procent av landets energiförsörjning. I ett land som har väldigt gott om naturresurser – naturgas, kol, olja – liksom mycket skog, har tidigare fjärrvärmen haft svårt att konkurrera. Men ett ökat intresse för säker energiförsörjning har även ökat intresset för fjärrvärme. Även klimatfrågan har fått fler att få upp ögonen för fjärrvärme.

– Efter svåra orkaner och isstormar vill allt fler fastighetsägare och kommuner klimatekna sina fastigheter och där är fjärrvärme ett mycket bra alternativ, säger Richard Damecour.

Fjärrvärmen växer stadigt i landet och FVB är en viktig partner för många kommuner som satsar på såväl fjärrvärme som fjärrkyla.

– När vi startade vår verksamhet i Kanada var fjärrvärme väldigt nytt i landet och vi har varit med att bygga upp fjärrvärme i en

rad kommuner och provinser. Varje provins är väldigt självständig och förutsättningar att bygga skiljer sig därför mycket åt. Det som förenar är tekniken i marken, säger Richard Damecour och fortsätter:

– Att börja bygga ut fjärrvärmen innebar till en början att vi använde mycket teknisk utrustning från Europa och det fanns en oro hos myndigheter kring kvalitetskrav och annat, vilket innebar en hel del extrajobb. De 15 första åren lärde oss väldigt mycket och när andra aktörer kom in i branschen, låg vi långt före dem i både kunskap och erfarenhet.

Allt mer fjärrvärme

Fjärrvärmen är utspridd i städer över hela landet och det är inte ovanligt med öar av fjärrvärmesystem i samma stad. Till de vanligaste kunderna hör kommunala fastigheter, universitet, militärförläggningar och kontor som ligger centralt och som erbjuder sina hyresgäster en hög standard. Förutom ett intresse för nybyggnation av fjärrvärme och fjärrkyla, finns dessutom ett allt större behov av att byta ut gamla värmesystem.

På många ställen finns det kvar gamla ångsystem, vilka konverteras till moderna fjärrvärmesystem. Det innebär att man behöver byta från ånga till hetvattenssystem i produktion och distribution, men även systemen i fastigheterna behöver anpassas.

På fastighetssidan finns även, precis som i Europa, ett ökat intresse och målsättningar för nollenergibyggnader.

– En del menar att satsningarna på noll-

energi skulle leda till att vi inte har något behov av fjärrvärme, men ser man till verkligheten kommer majoriteten av alla fastigheterna i Kanada att behöva ett tillskott av värme på grund av det kalla klimatet vintertid. Dessutom har vi ett stort bestånd av befintliga fastigheter som har ett högre energibehov än de nya fastigheterna, säger Richard Damecour, som ser en fortsatt tillväxt av fjärrvärmen.

Ta vara på eget bränsle

En annan trend i landet handlar om bränslet. I ett land som har så gott om naturresurser och låga elpriser har intresset att använda spill från skogen eller avfall varit väldigt litet. Istället skeppas sågspån och annat spill från skogsindustrin till länder i Europa, inte minst Sverige. Det finns också en skepsis hos många att elda biobränsle. Det gäller även avfallsförbränning. Richard Damecour tycker sig dock skönja en förändring och ett ökat intresse av att ta vara på dessa resurser även i Kanada.

FAKTA

FVB Energy Inc har kontor i Edmonton, Ottawa, Toronto och Vancouver. Dessutom ingår det amerikanska kontoret i Minneapolis i företaget. Totalt arbetar närmare 50 personer på FVB Energy Inc och man har sedan starten haft en ständig tillväxt.



Richard Damecour,
VD på FVB Energy Inc.

Simon Strandh

Simon är högskoleingenjör inom Energiteknik från Högskolan i Gävle. Han hade sin praktik och gjorde sitt examensarbete på FVBs kontor i Gävle där han nu är anställd sedan juni 2017. Simon kommer huvudsakligen att arbeta med distributionsprojektering och konstruktion samt utredning.



Oskar Österberg

Oskar är utbildad BIM-projektör från Nackademin i Stockholm. Han är sedan i maj anställd på distributionsgruppen i Stockholm och arbetar främst med projektering inom fjärrvärme- och fjärrkyladistribution.



Jarmo Niemi

Jarmo är sedan den 1 augusti anställd inom EIAutomation i Göteborg. Han kommer närmast från Sweco och stärker upp Göteborgskontoret inom området.



Michael Nordgren

Michael förstärker FVBs kontor i Göteborg. Han är sedan den 1 augusti anställd på distributionsavdelningen inom fjärrvärme, fjärrkyla och gasprojekt. Han kommer närmast från Sweco och har lång erfarenhet av projektering och distribution.



Johan Arvidsson

Johan är civilingenjör i maskinteknik och kommer närmast från Scania där han arbetat med utveckling av kylsystem. Johan är anställd vid vårt Stockholmskontor och kommer främst att jobba med energieffektivisering av fastigheter.



Filip Gärskog

Filip är högskoleingenjör i maskinteknik med inriktning energiteknik och kommer närmast från en konsulttjänst på Siemens i Finspång. Filip hittar du på Linköpingskontoret där han främst kommer att jobba med uppdrag inom distribution för fjärrvärme- och fjärrkyla.



Erland Nilsson

Erland har återvänt till FVB efter en tid hos en annan arbetsgivare. Erland är anställd vid vårt Stockholmskontor och är en av våra mest erfarna konsulter inom distribution av fjärrvärme och fjärrkyla.



Urban Eklund

Urban har lång erfarenhet inom värme, kraftvärme och kylproduktion och kommer närmast från WSP. Han kommer bland annat att jobba med utredningar och projektledning på produktionsgruppen i Västerås.



Åsa Eriksson

Åsa har anställts till produktionsgruppen i Västerås och kommer närmast från Rejlers. Hon kommer främst att jobba med anläggningsprojektering och beräkningar i rörsystem.



David Elofsson

David är nyexaminerad civilingenjör från Chalmers inom maskinteknik med inriktning hållbara energisystem. David arbetar på Linköpingskontoret sedan september med projektering av distributionssystem för fjärrvärme och fjärrkyla.



Dennis Kilestad

Dennis Kilestad är projektör inom anläggningsidan och kommer närmast från Sweco. Han kommer att jobba med anläggningsprojektering på produktionsgruppen i Västerås.



Som ni sett har vi valt att ta bort korsordet. Det har vi gjort för att få mer plats för intressanta artiklar. Trevlig läsning!

Vinnare i förra krysslet

Maja Frisk, Kungsör
Ingrid Nilsson, Obbola
Bo Westanbäck, Örebro

Lagändring öppnar för drönaruppdrag

I augusti i år kom äntligen en väntad lagändring, som helt undantar drönare utrustade med kamera från kameraövervakningslagen.

– I och med denna lagändring kan vi börja att utföra drönaruppdrag igen efter nästan ett års väntan med verksamheten på is. Framförallt utför vi inmätningar av olika slag för projektering, men även volymmätning av t ex bränslelager, inspektioner på hög höjd. Vi ser även närmare på möjligheter för termografering av fjärrvärmenät och byggnader med drönare och hoppas snart kunna utföra dessa tjänster, berättar Magnus Abrahamsson på FVB, som är certifierad drönapilot.

Ytterligare information:
Magnus Abrahamsson, 021-81 80 95

